






## Mipa BC 2-Schicht-Basislack —

Высококачественная краска первого покрытия для двухстадийной и трёхстадийной системы окрашивания с эффектом «металлик» и «перламутр». Применяется для всех легковых автомобилей, грузовиков и автобусов. Без примесей свинца, легка и удобна в применении. Обладает хорошей укрывистостью и великолепными декоративными качествами после покрытия на неё 2К-акриловых лаков Mipa. Изготавливается с использованием компонентов Mipa BC-Mischlack в системе Mipa MIX, а так же поставляется в готовых цветах по каталогам, в т.ч. LADA.

Цвет	Mipa Color System				
Расход	7-9 м <sup>2</sup> /литр				
Упаковка	1л, 3л				
поверхность для нанесения	Старое или заводское лакокрасочные покрытия; поверхности, загрунтованные 2К наполнителями/ 2К грунтами Mipa.				
Особые указания	Не наносить при T° ниже +10° C и влажности воздуха выше 75%.				
Предварительная обработка	Тщательно обезжирить средством Mipa Silikonentferner Отшлифовать абразивом P500-P600. Непосредственно перед нанесением ещё раз обезжирить.				
 Предварительная обработка	Тщательно обезжирить средством Mipa Silikonentferner Отшлифовать абразивом P500-P600. Непосредственно перед нанесением ещё раз обезжирить.				
 Смешивание	<b>ВЯЗКОСТЬ</b> материала 4 мм, +20° C, ДИН 53211 - 17-18 сек. Добавление разбавителя Mipa BC-Verdunnung <b>normal/lang</b> - 50% Разбавитель выбирается в зависимости от размера окрашиваемой поверхности и температуры в помещении. <b>Для красок с явной тенденцией к «облачности» («яблочности») рекомендуется более тонкий растворитель Mipa Stabilisier-Verdunnung, чтобы улучшить ориентацию алюминиевых зёрен!</b>				
	Нанесение	Давление распыла	Диаметр сопла	Кол-во слоёв	Толщина слоя
	высокого давления	3-4 бар	1,3-1,4 мм	2-3	15-20 мкм
	HVLP	2-3 бар	1,3-1,4 мм	2-3	15-20 мкм
<b>Межслойная выдержка - 2-3 мин.</b>					
 Время выдержки	Перед последующим покрытием 10-15 мин. <b>Не пересушивать покрытие!</b>				
 Дальнейшая обработка	Нанести прозрачный лак Mipa 2K - Klarlack C75/ C210/ C85/ C420.				